



※カント材  
 パンクス工法 - バリテープH+ギルカント  
 ストライプ工法 - Vベース1000  
 冷(常温)工法 - Vベース1000

※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。