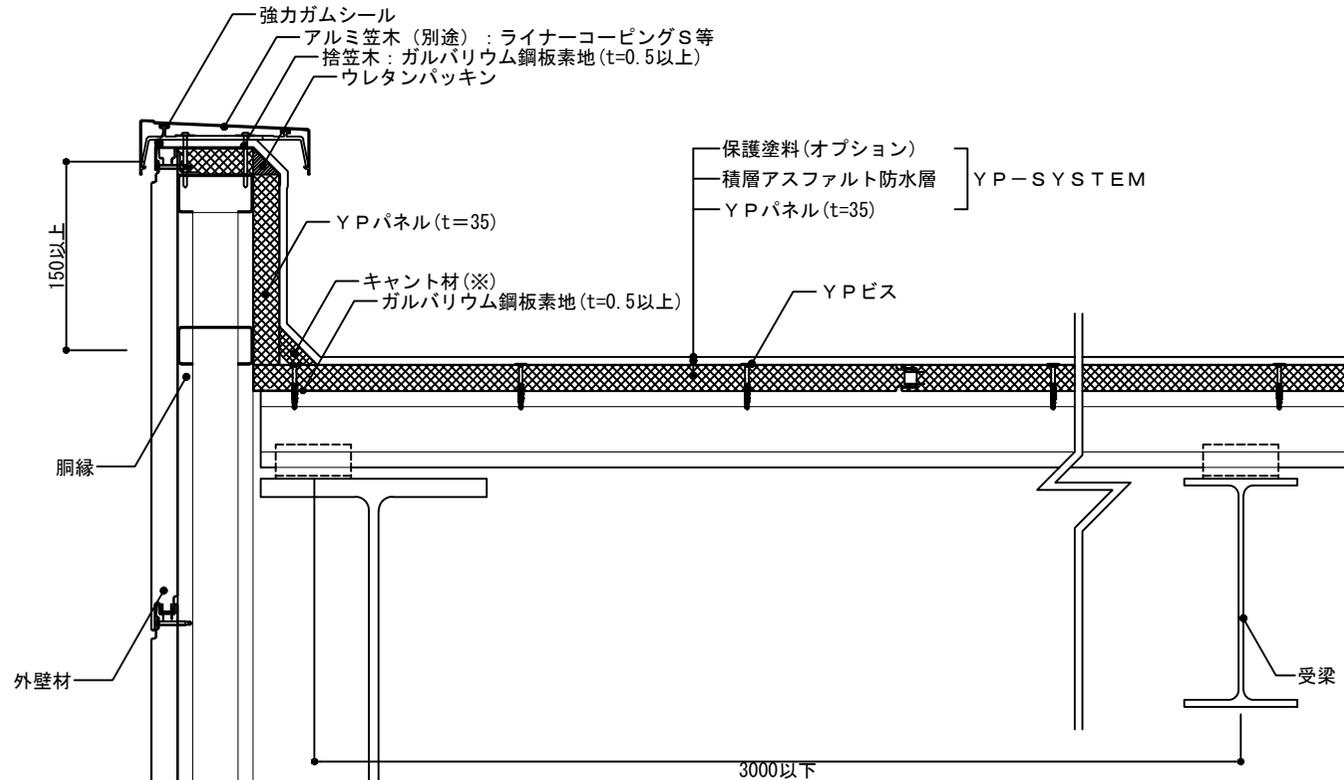


※キャント材
 パンクス工法 - バリテープH+ギルキャント
 ストライプ工法 - Vベース1000
 冷(常温)工法 - Vベース1000



※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。