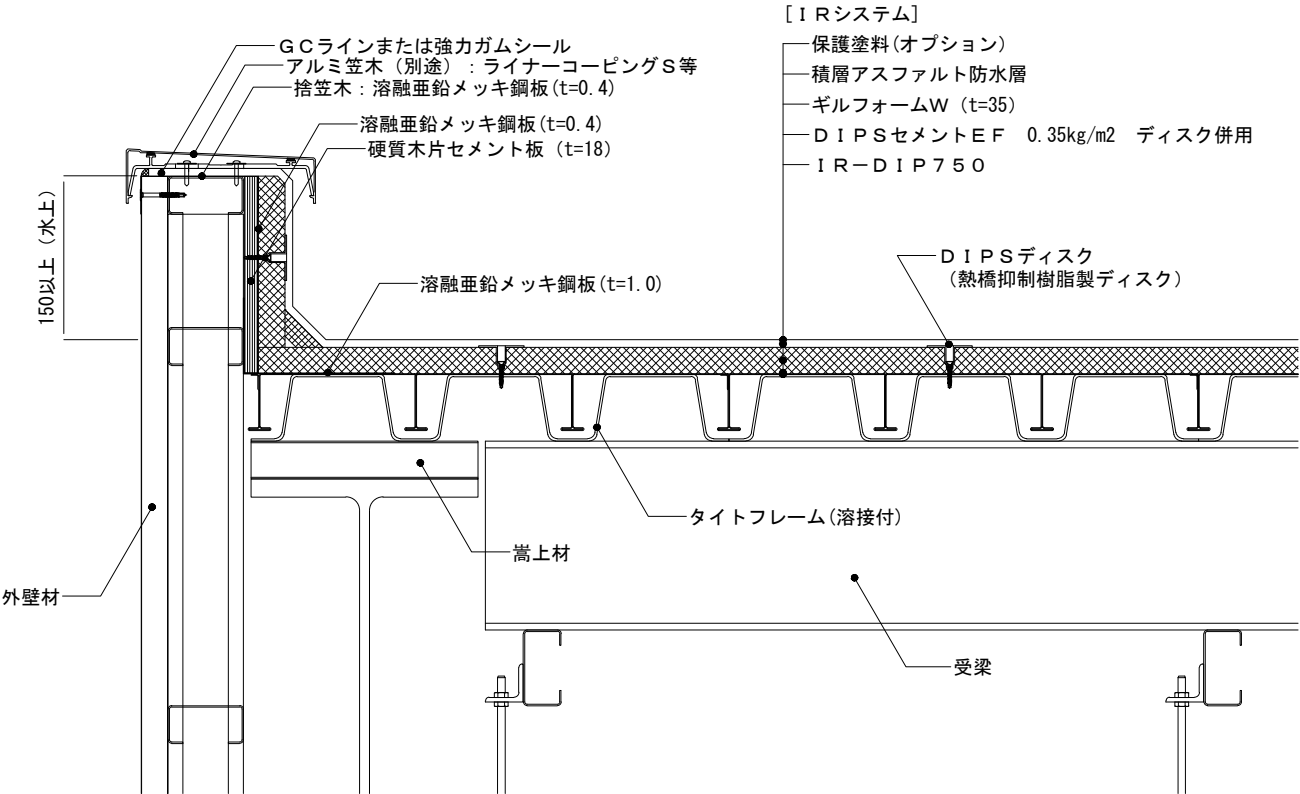
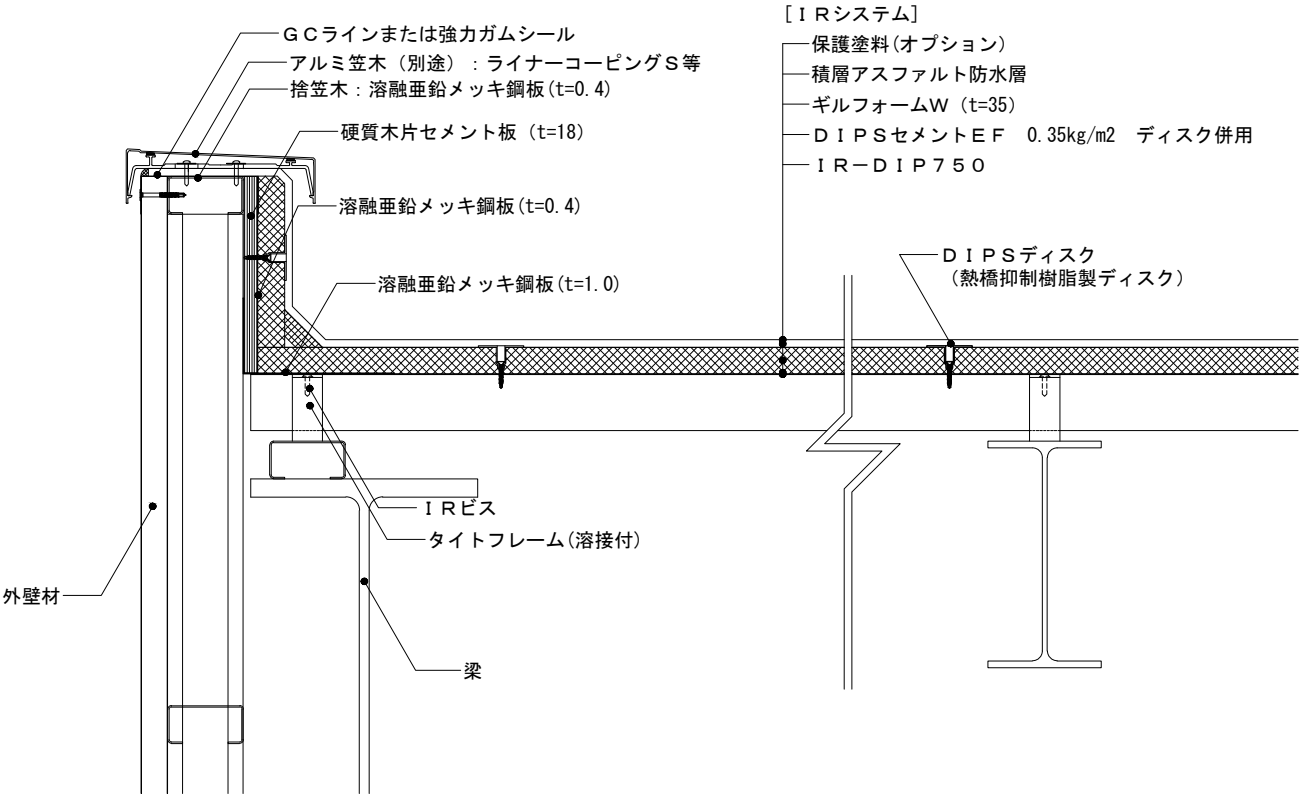
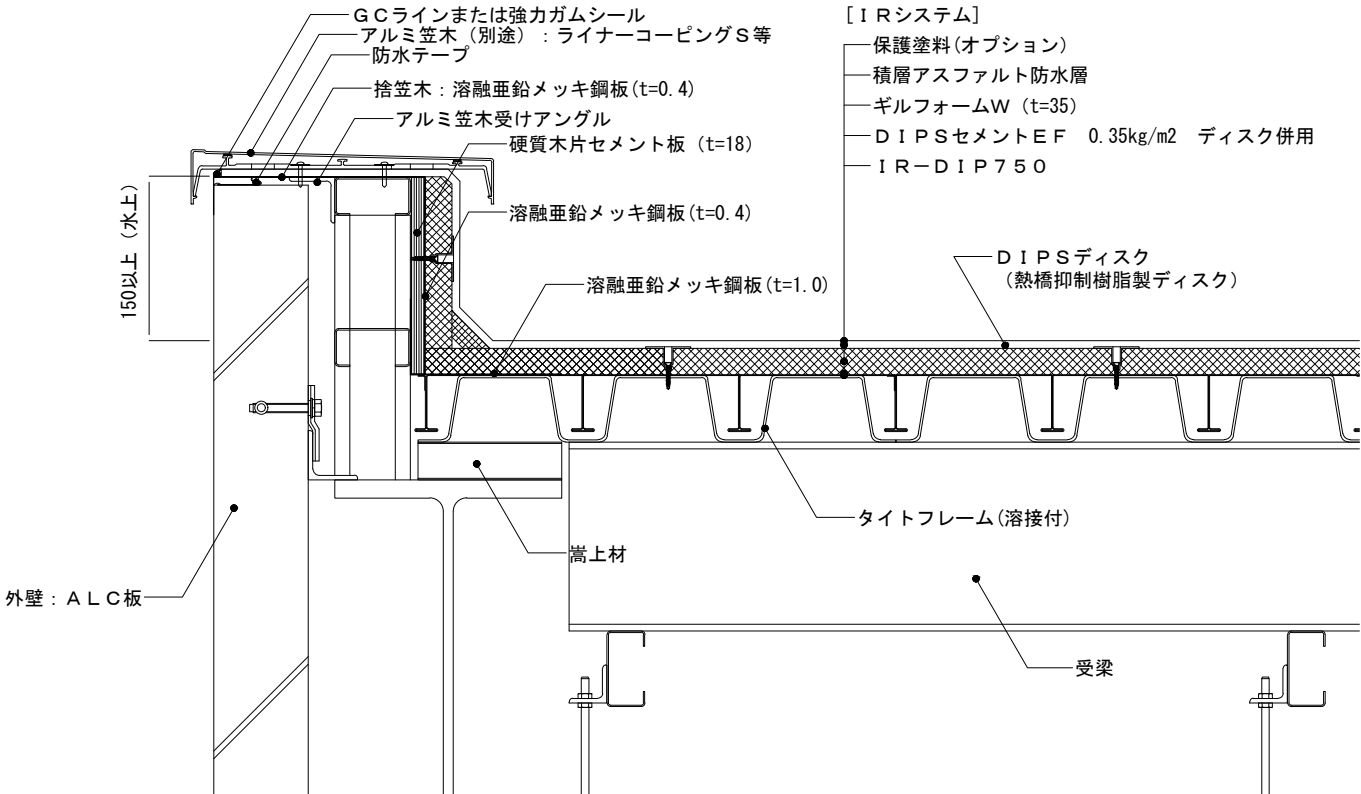




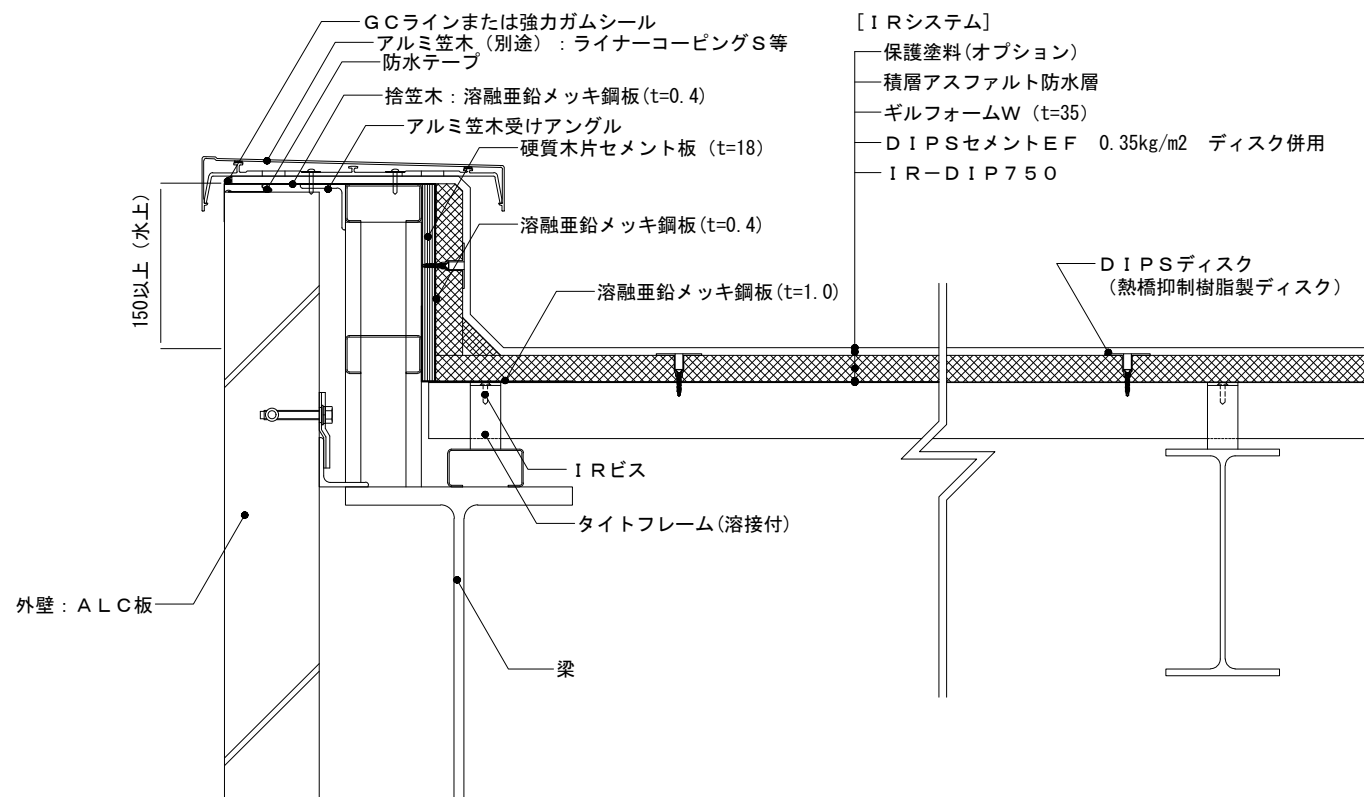
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



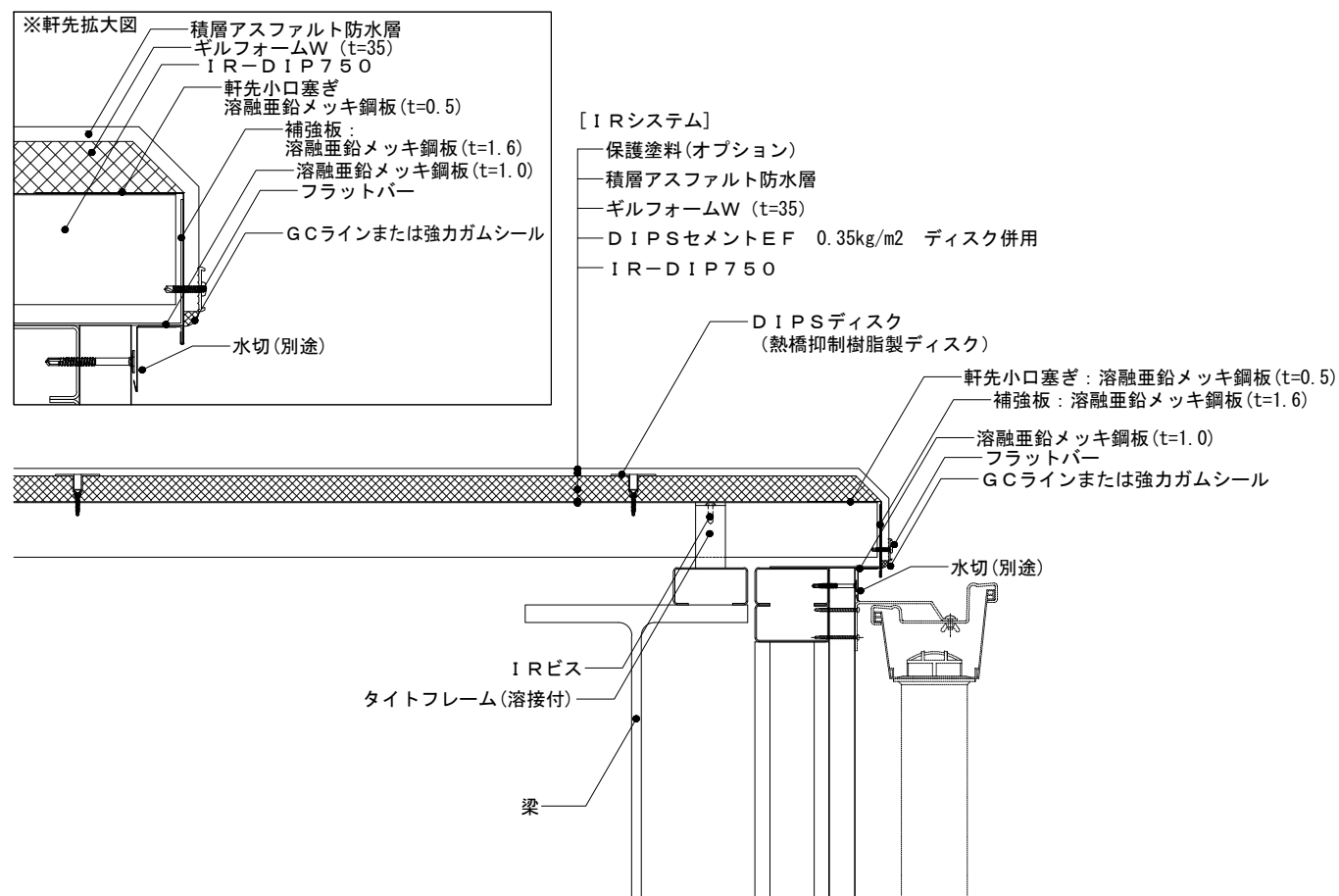
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



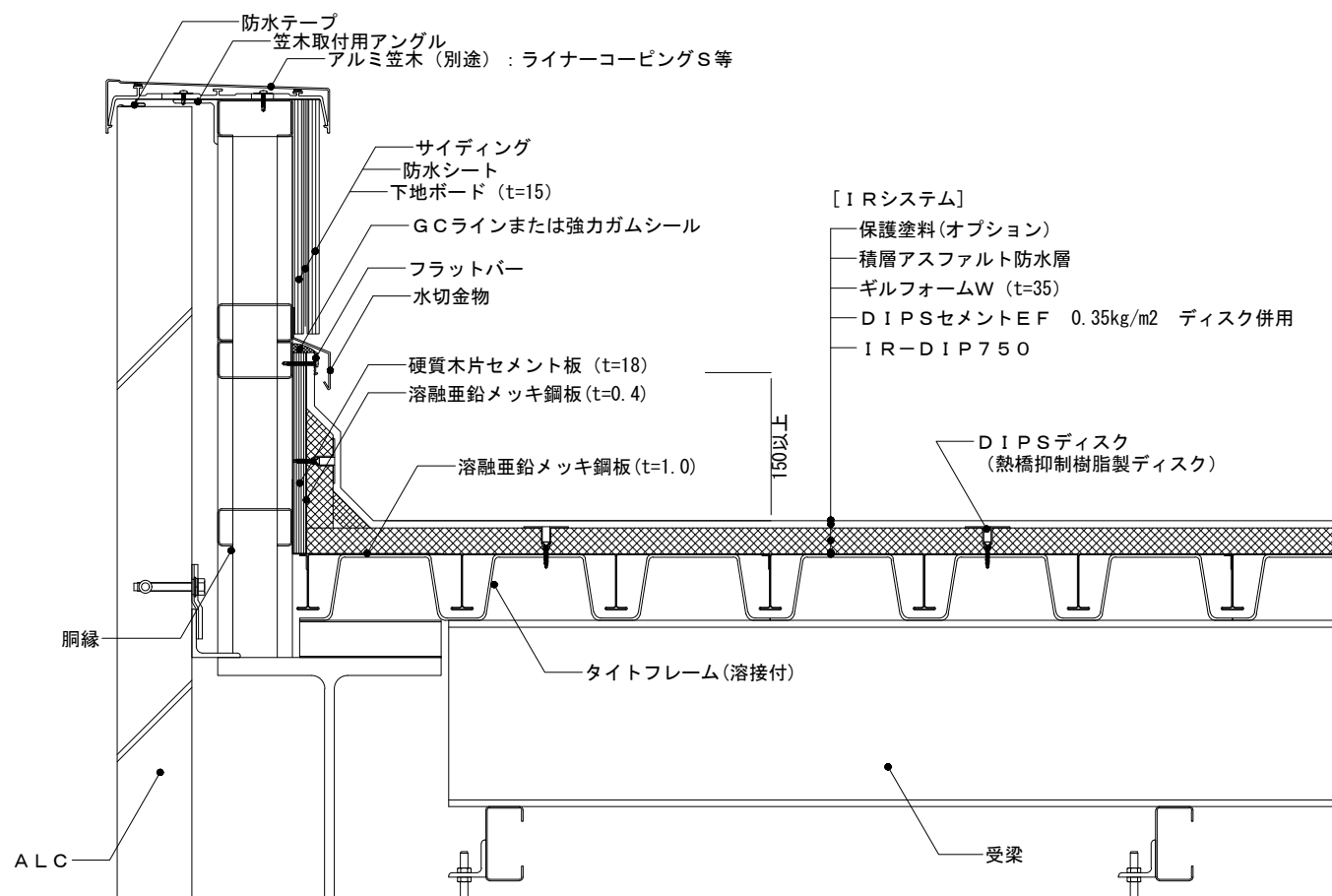
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



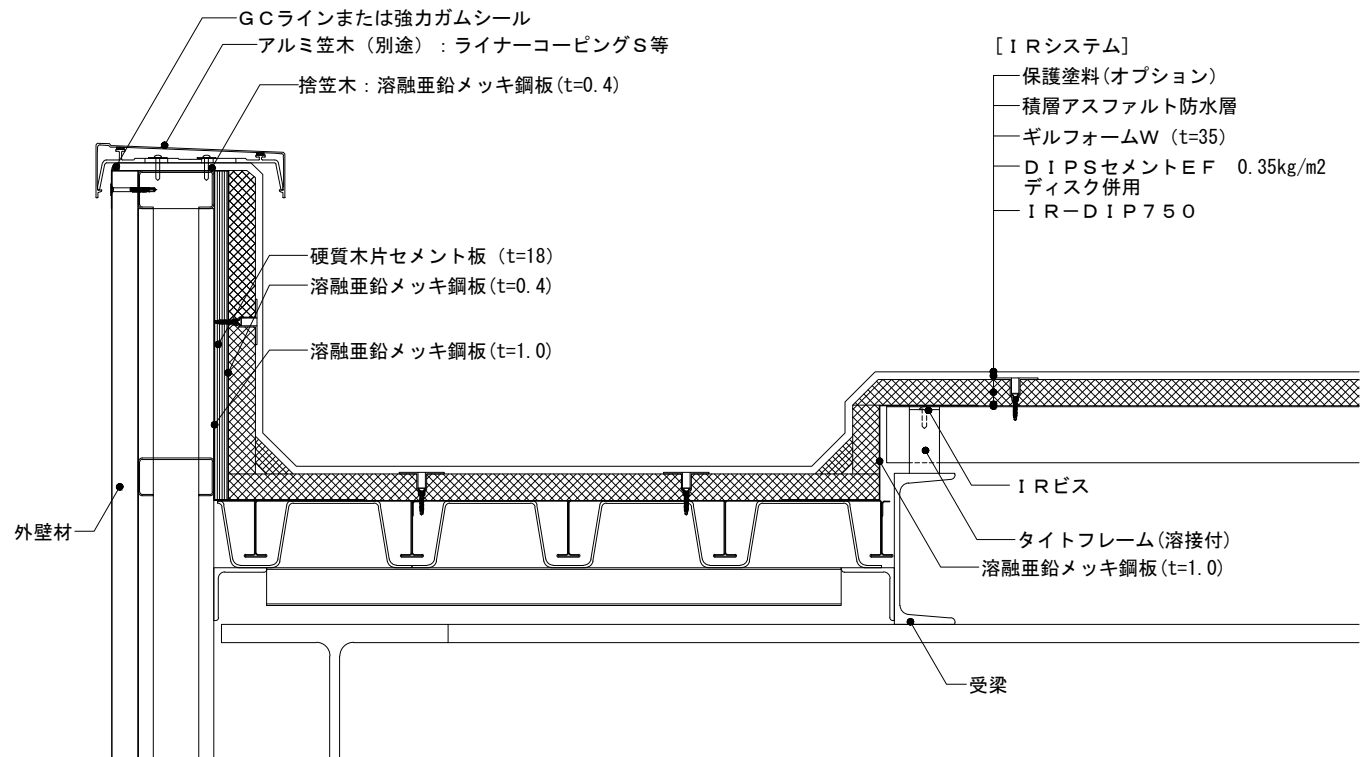
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



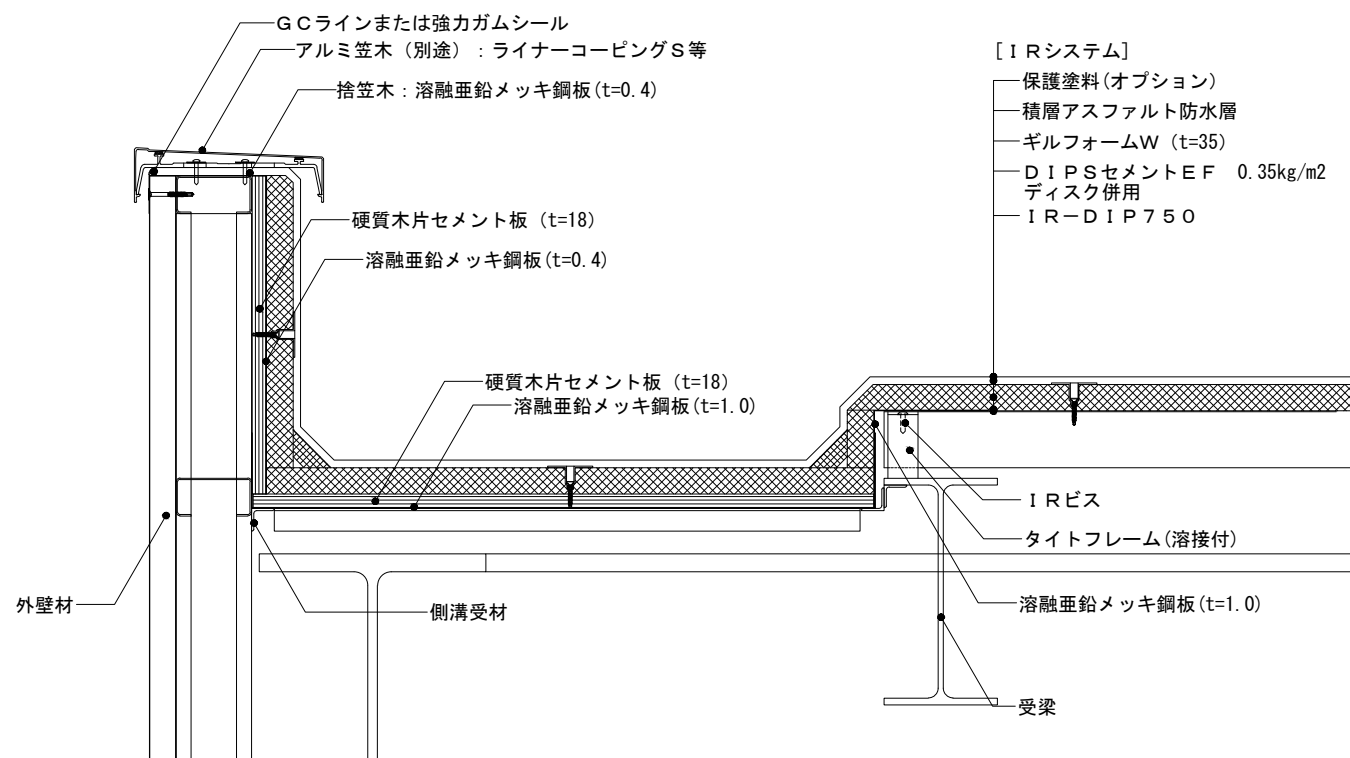
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



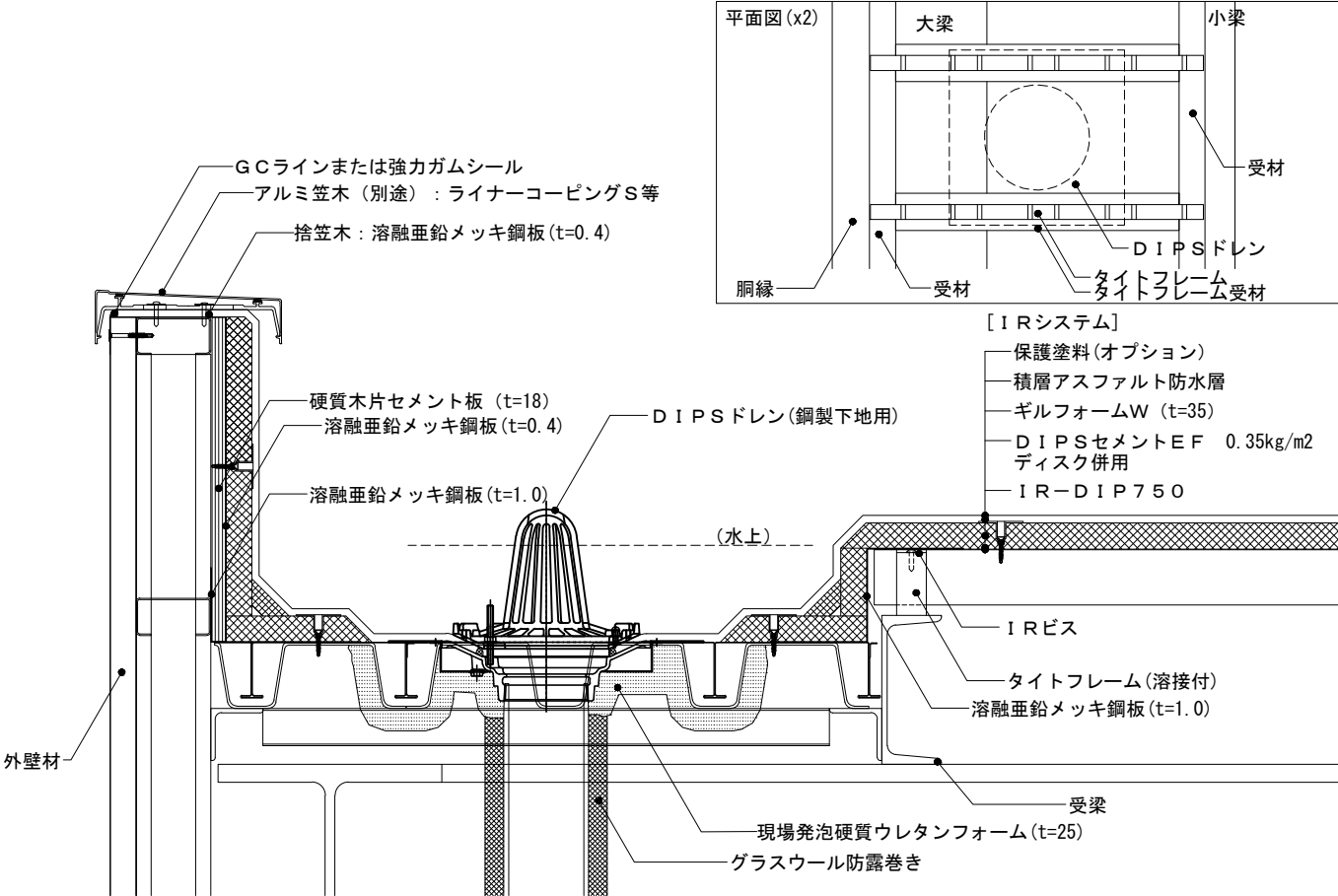
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



[I Rシステム]

—保護塗料(オプション)

—積層アスファルト防水層

—ギルフォームW (t=35)

—DIPSセメントEF 0.35kg/m2
ディスク併用

— I R - D I P 7 5 0

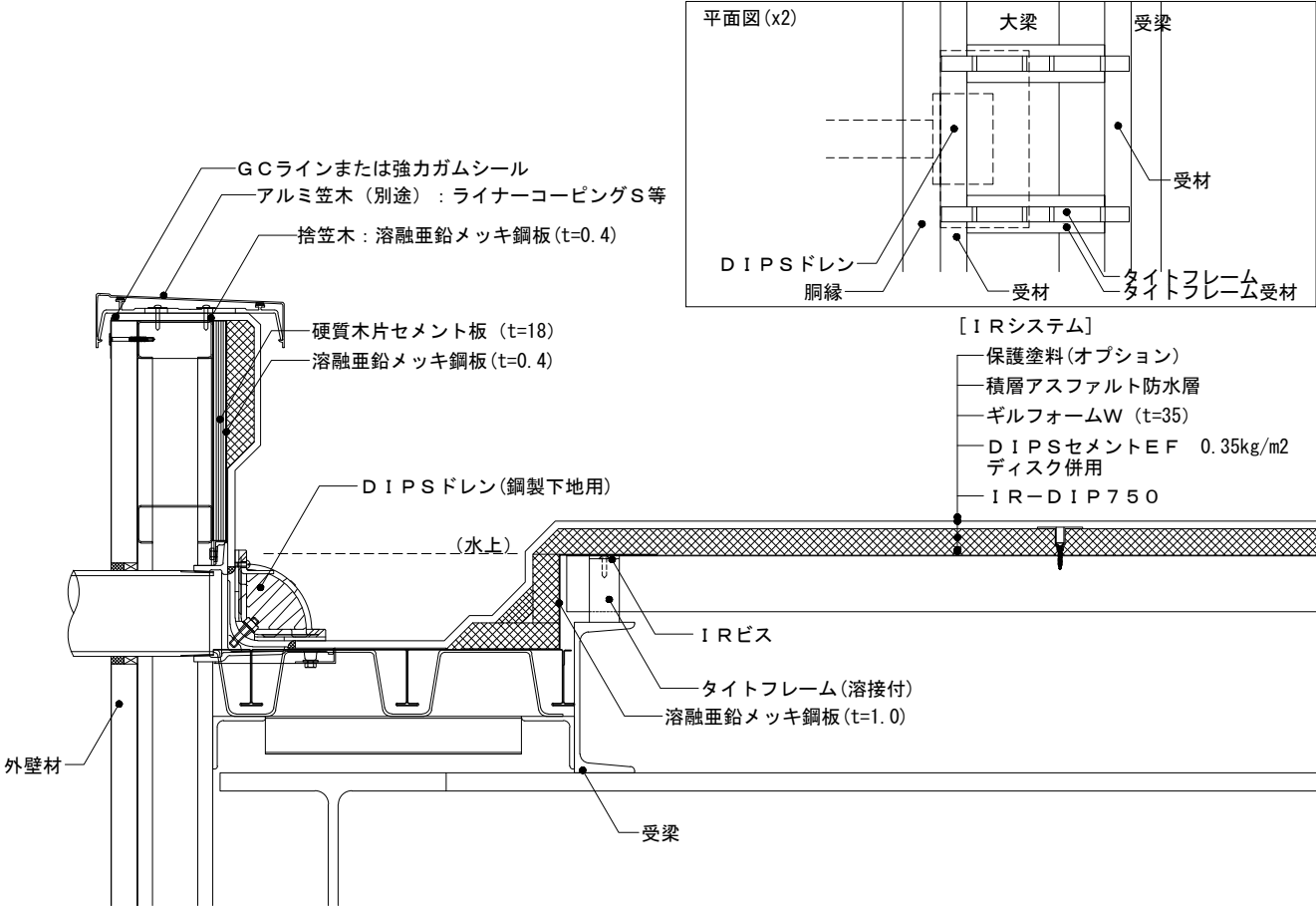
Rビス

—タイトフレーム(溶接付)

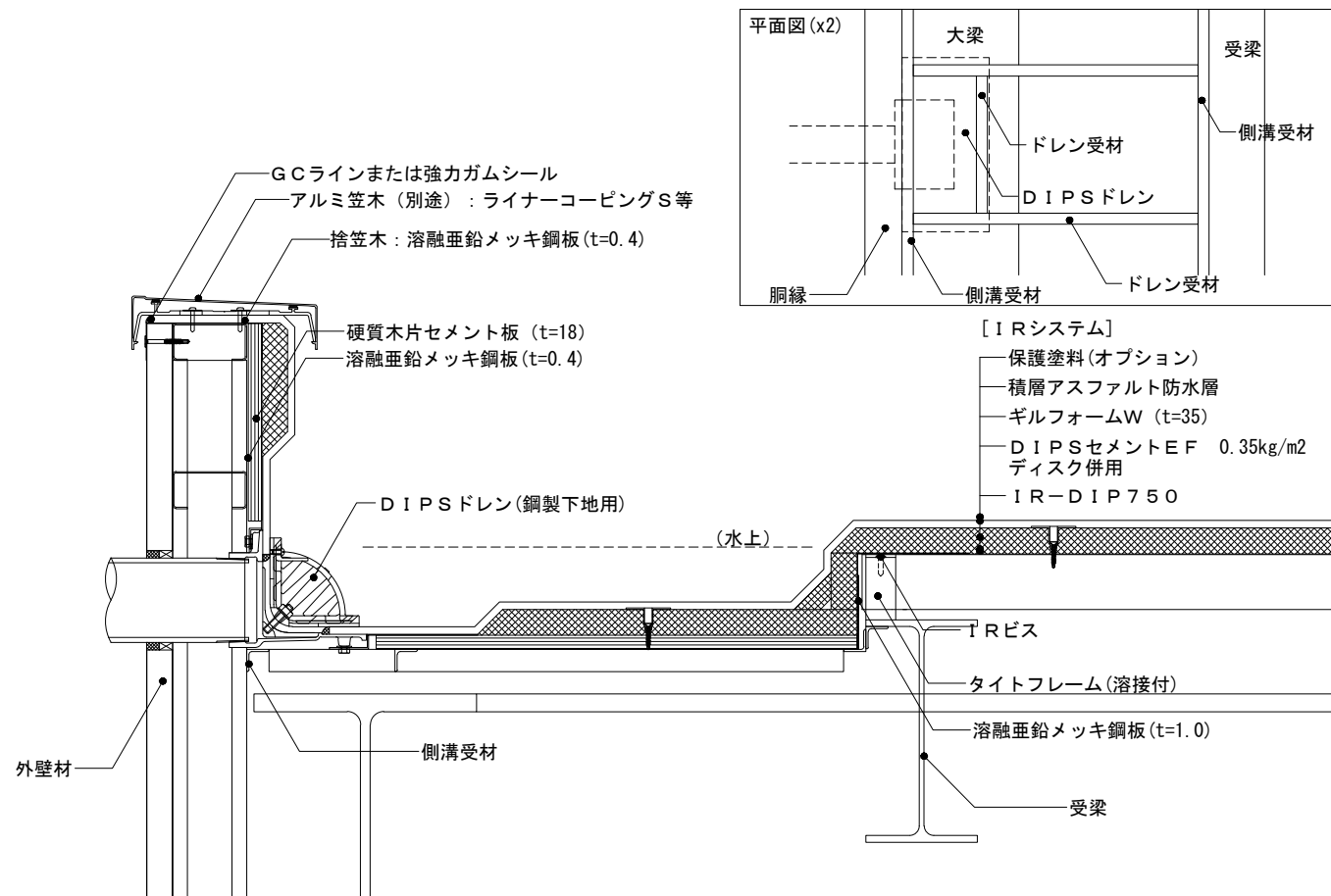
—受梁

—現場発泡硬質ウレタンフォーム (t=25)

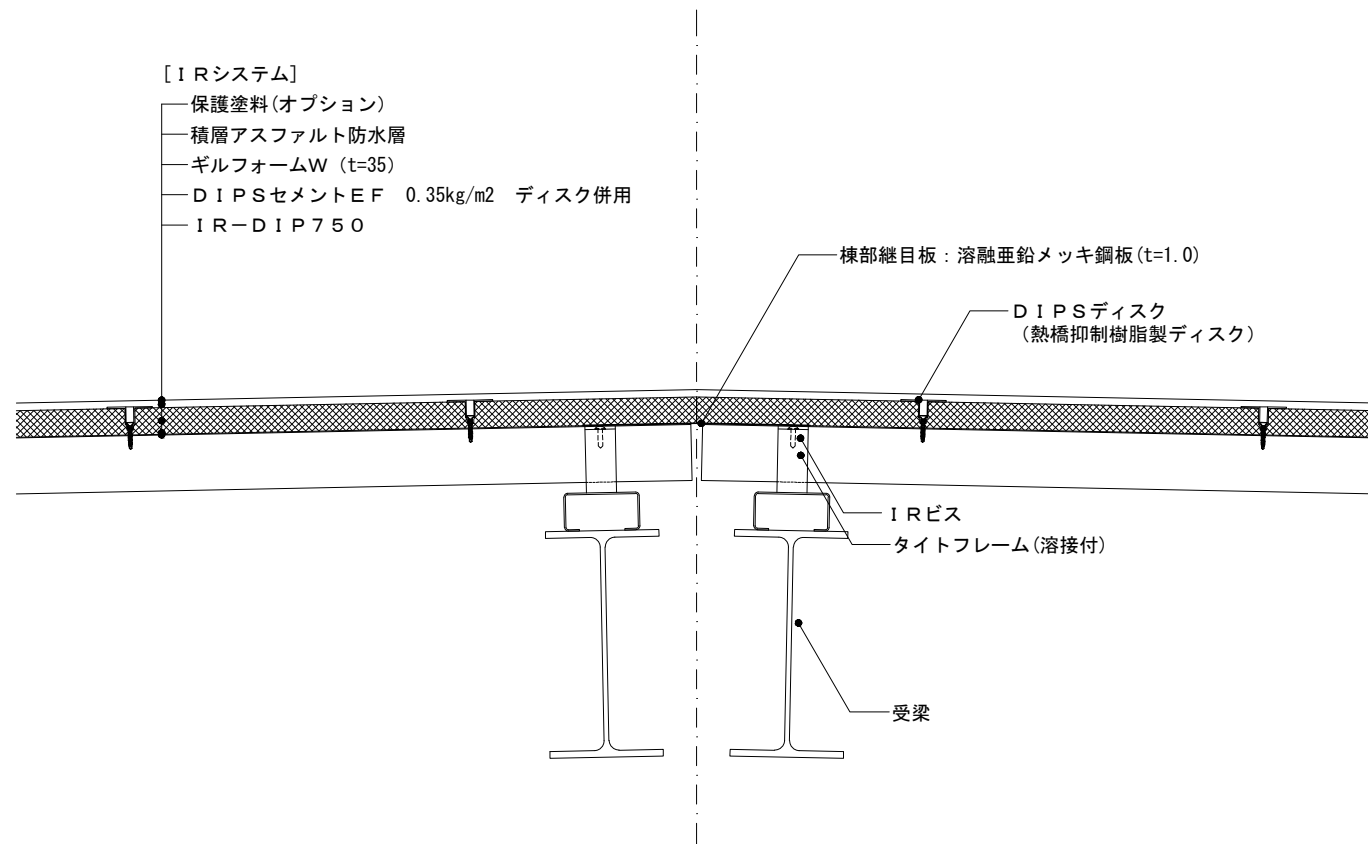
—グラスウール防露巻き



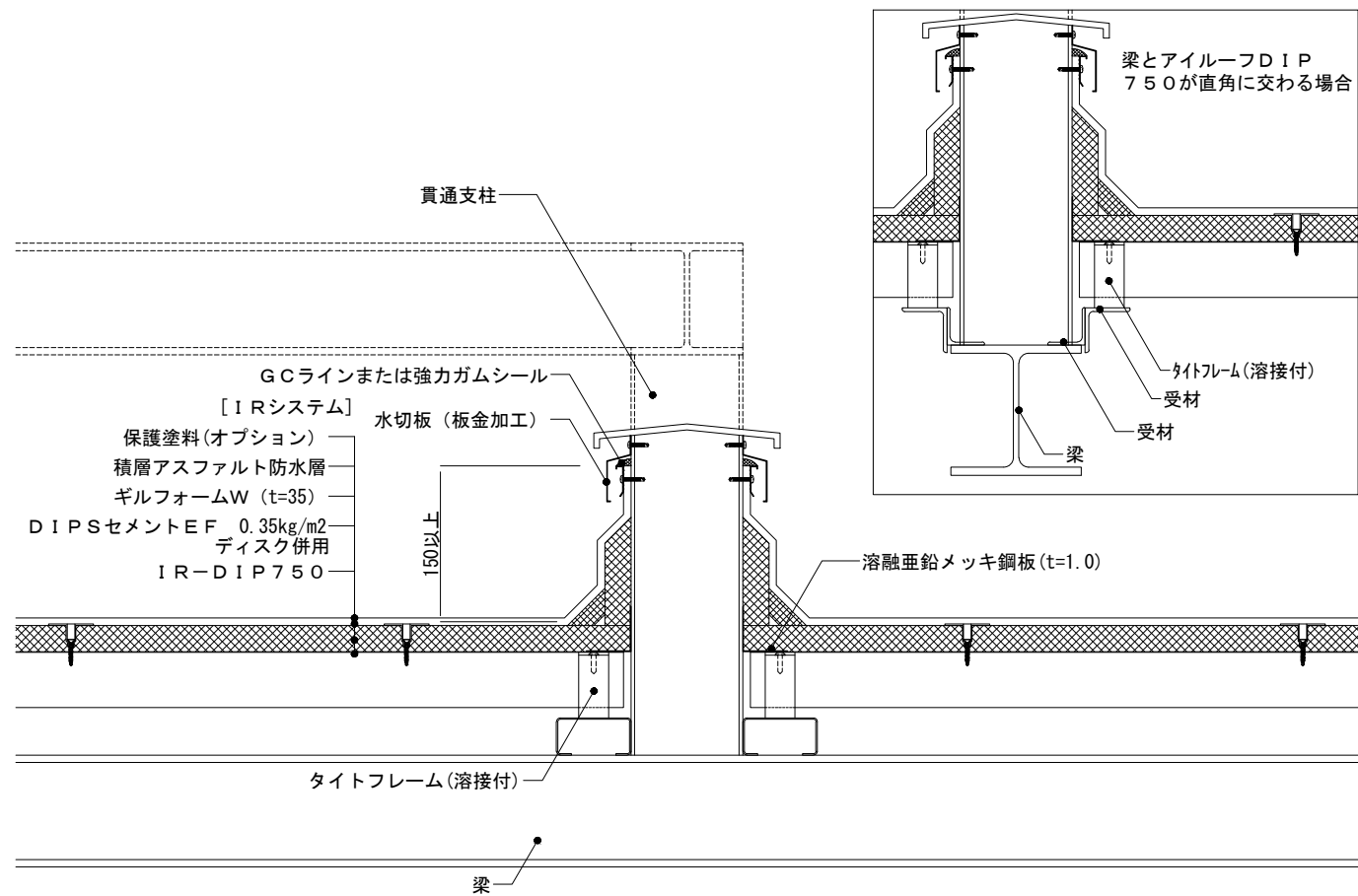
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



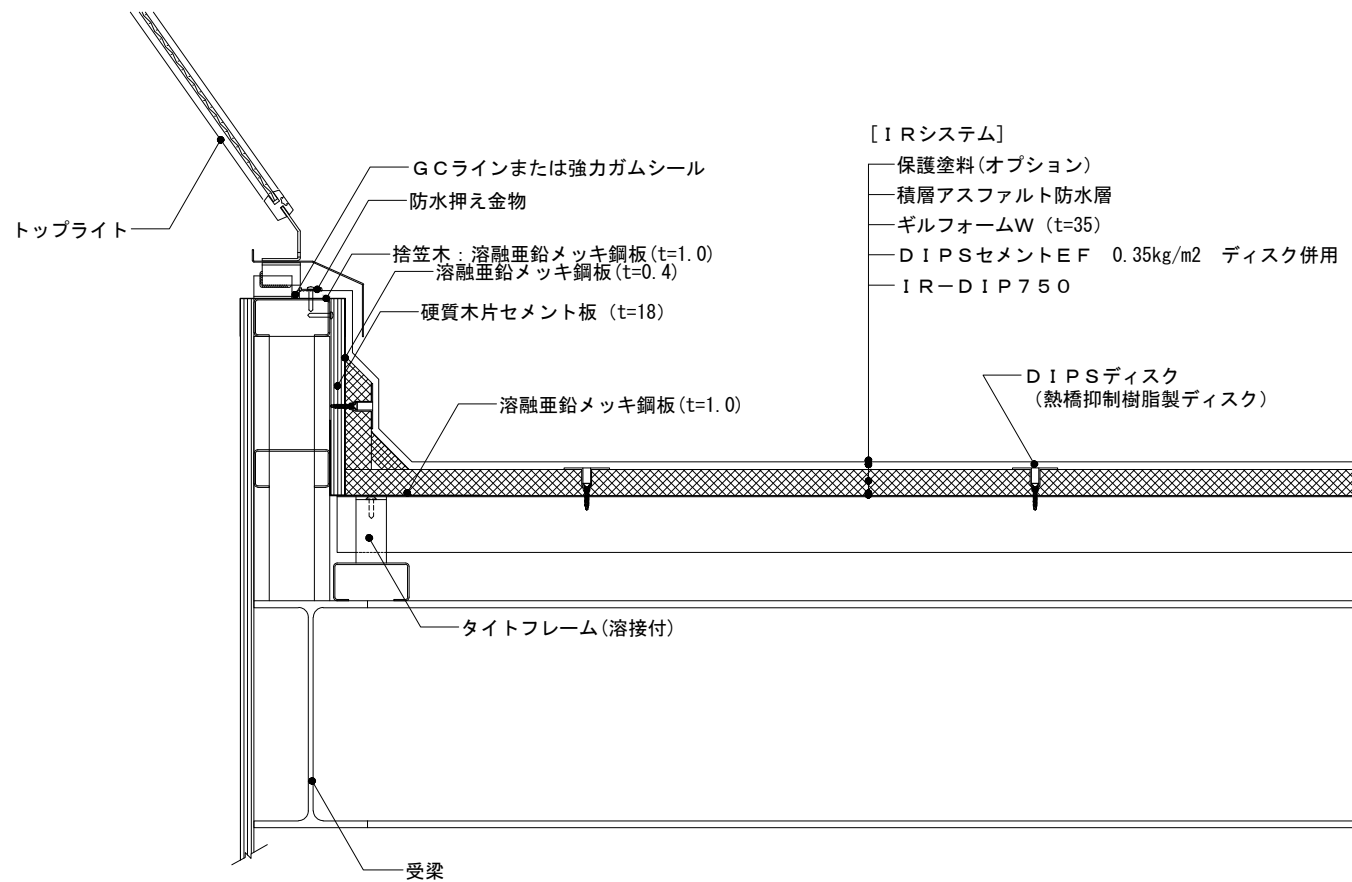
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



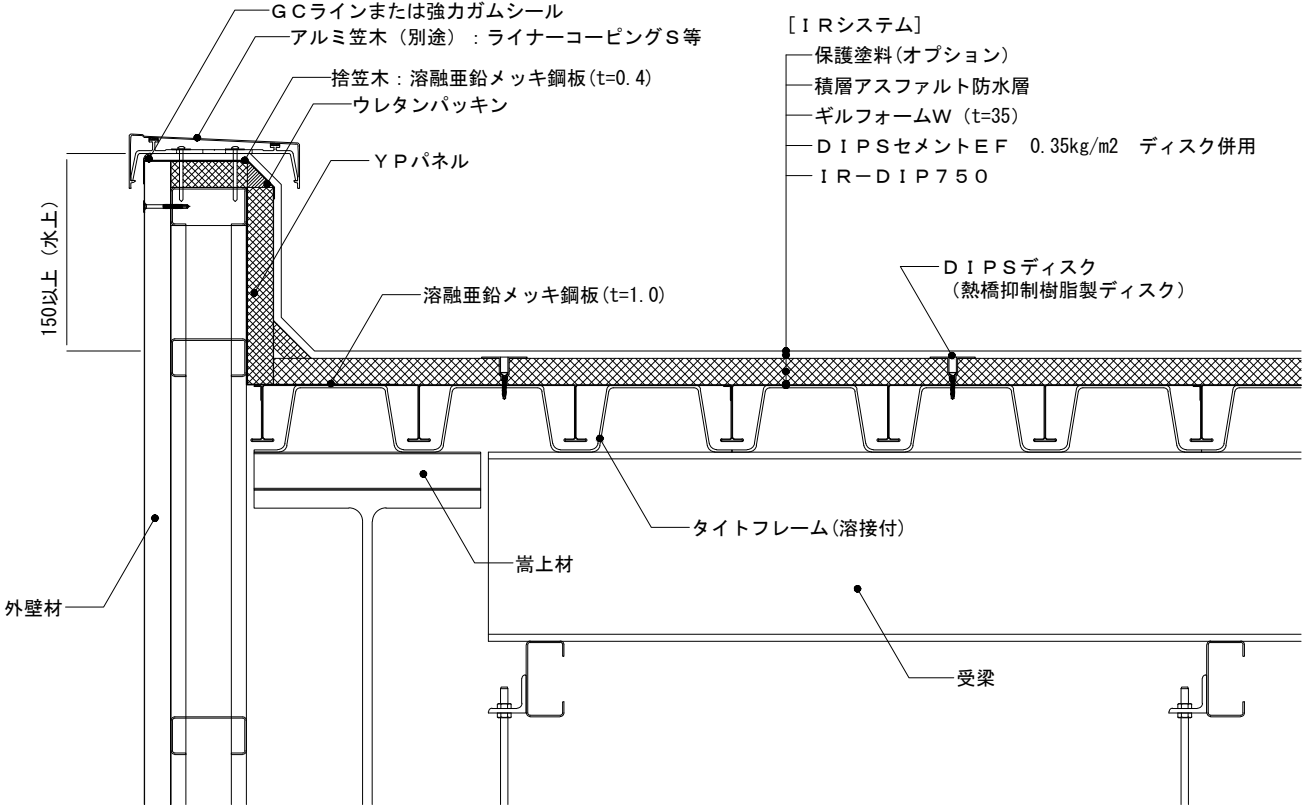
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



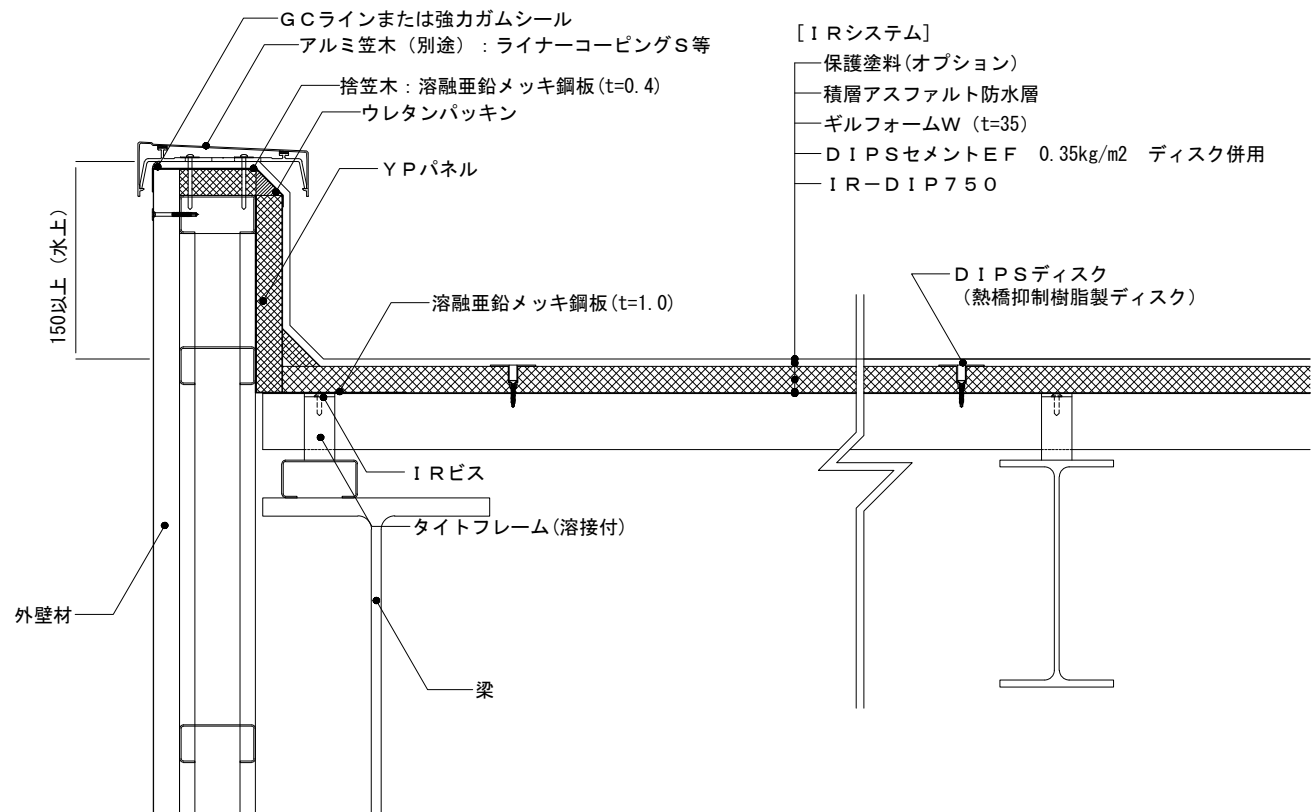
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



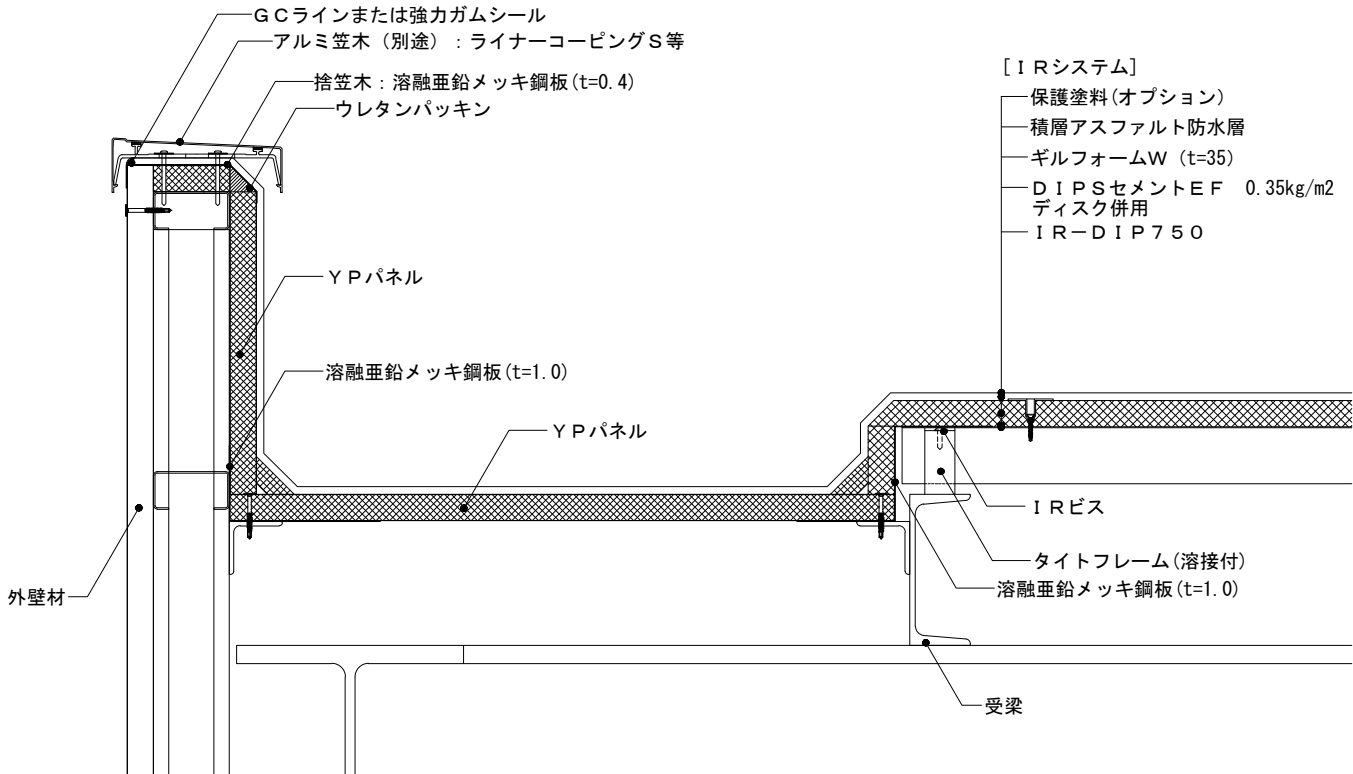
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



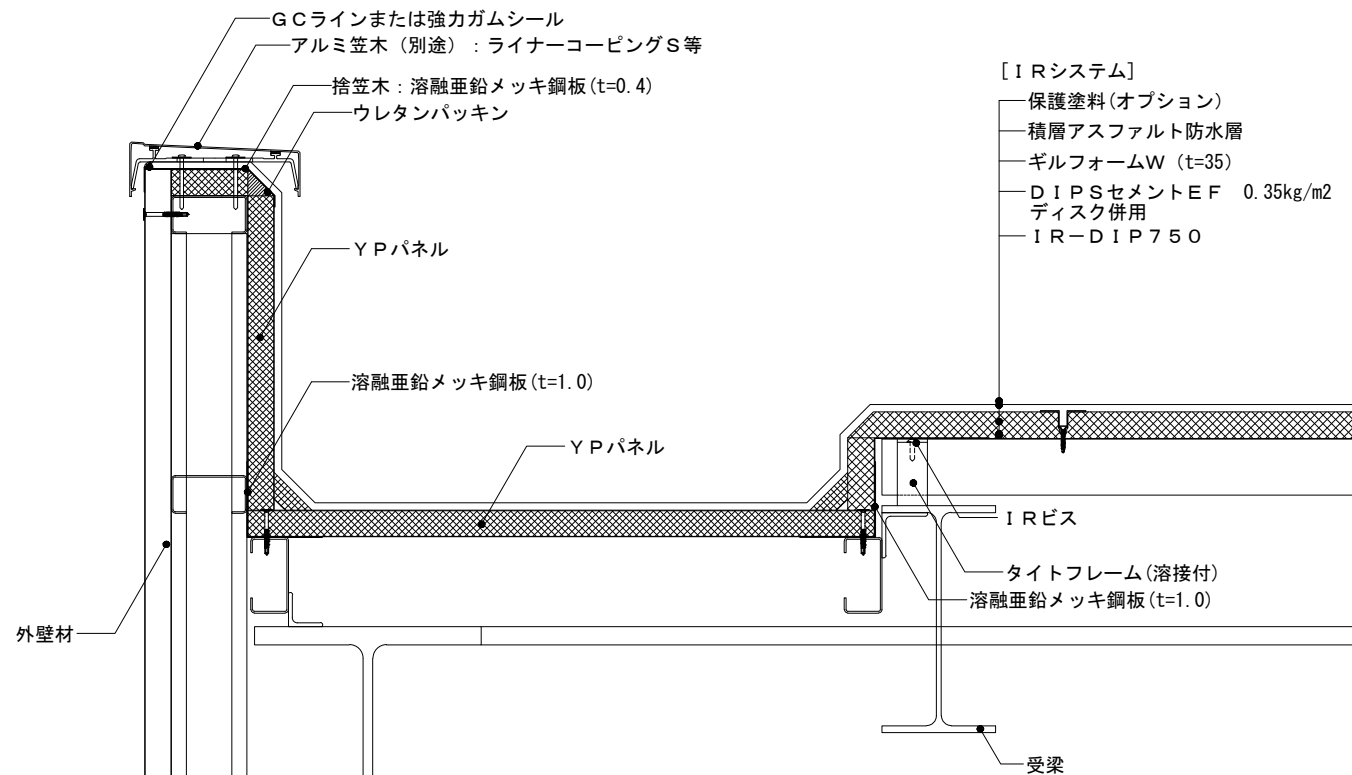
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



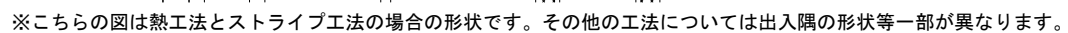
※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。

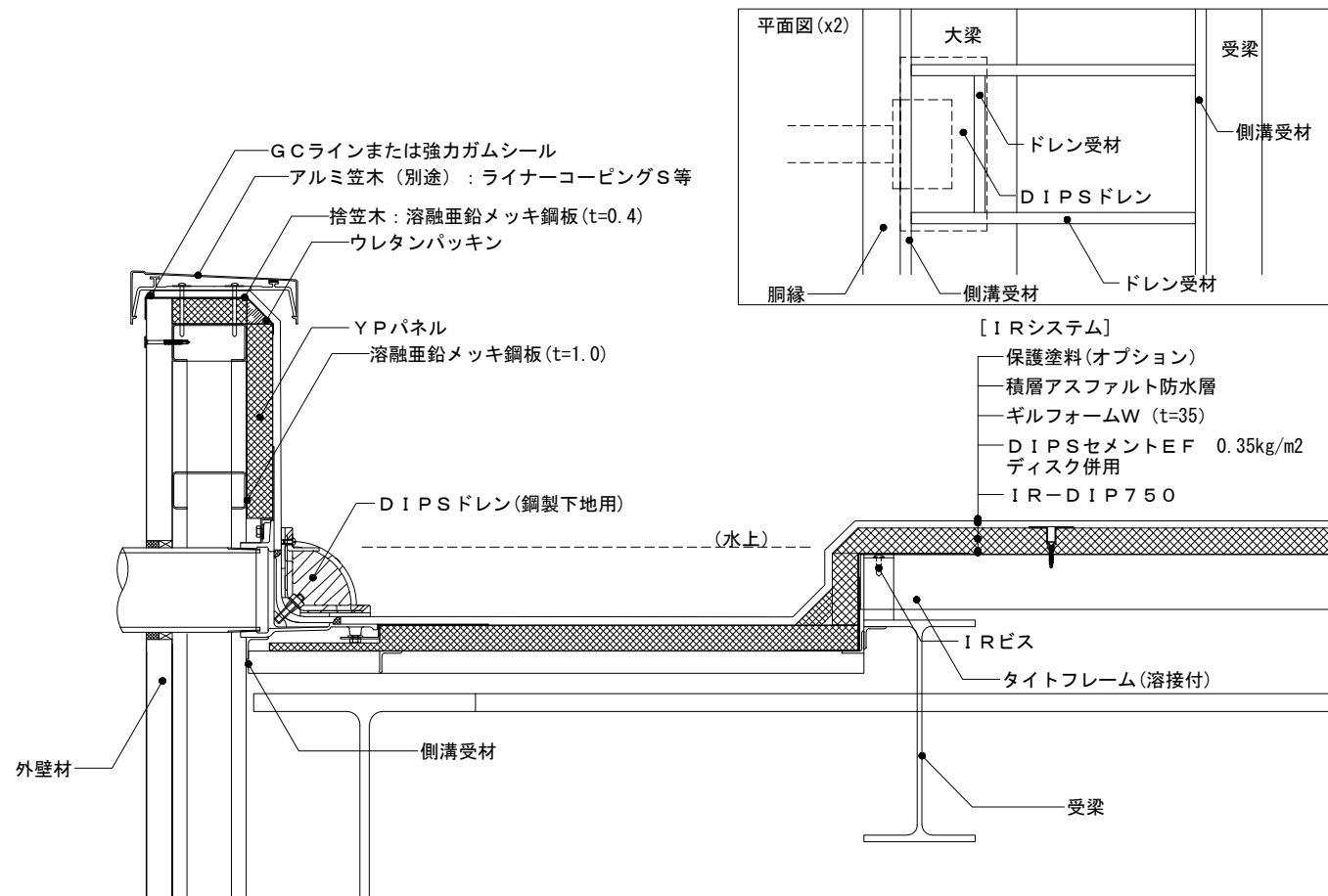


※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。

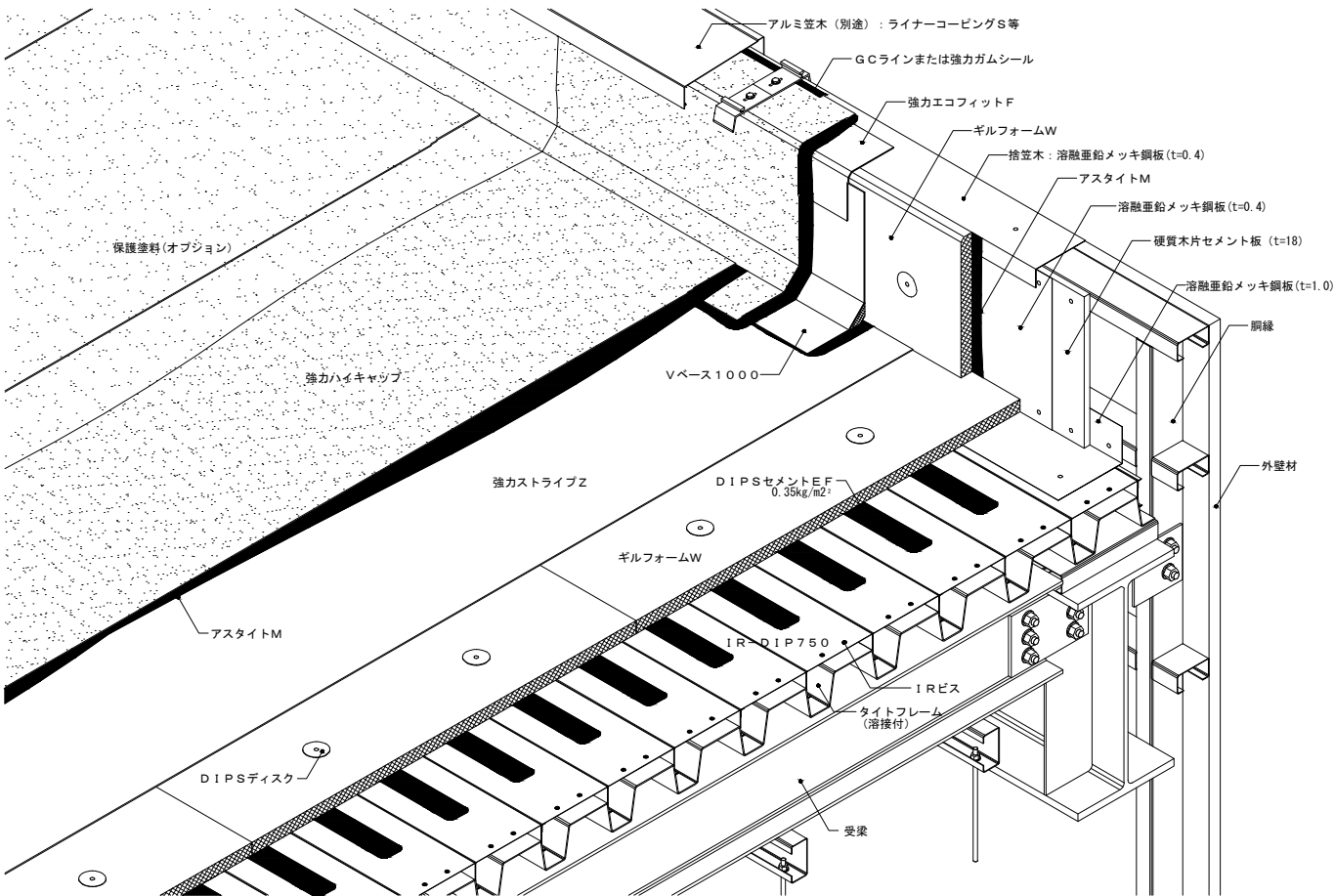


※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。





※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。



※こちらの図は熱工法とストライプ工法の場合の形状です。その他の工法については出入隅の形状等一部が異なります。